



# SHOAH

## MEMORIA E RICORDO

### GENNAIO FEBBRAIO 2018



#### SABATO 27 GENNAIO

##### GIORNATA DELLA MEMORIA

ore 10:00 CHIOSTRO MUSEO ITINERARIO DELLA MEMORIA E DELLA PACE "G. PALATUCCI"

Accoglienza alle Autorità con musiche dell'*Orchestra interscolastica* (I.C. Confalonieri - I.C. Centro Storico - I.C. Palatucci)

ore 10:30 Saluti istituzionali:  
Arch. **R. Monaco**, Sindaco della Città di Campagna  
Arch. **M. Naimoli**, Direttore del Museo  
Dirigenti scolastici (Proff. **R. De Luca** - **A. Cerasale** - **C. Iaccarino**)

Inaugurazione della mostra fotografica su Mons. *Giuseppe Maria Palatucci* e proiezione del video inedito sulla cerimonia funebre del 1961

ore 11:30 Convegno dal titolo: "*Shoah: la Memoria del dolore come ricerca di senso per una Paideia possibile*"  
Relatore: prof. **Giuseppe Acone**, professore emerito dell'Università degli Studi di Salerno - dibattito con i ragazzi dell'I.I.S. "T. Confalonieri"

ore 12:15 Il segno e i segni del ricordo: "*I versi del dolore*" Classe IV C dell'I.I.S. "T. Confalonieri"  
Esibizione delle ballerine di *Academy Dance* di Elvira Vece

#### GIOVEDÌ 01 FEBBRAIO

ore 10:00 MUSEO "ITINERARIO DELLA MEMORIA E DELLA PACE G. PALATUCCI"

Inaugurazione della sala introduttiva con proiezione olografica

ore 10:30 Convegno dal titolo "*La presenza degli internati ungheresi a Campagna tra il 1940 e il 1943*"  
Relatori:  
Prof. **Istvan Puskas**, Direttore dell'Istituto di Cultura Ungherese a Roma, Ambasciata d'Ungheria  
Dott. **Renato Mazzei**, Presidente Fondazione "Sandor Marai" di Budapest  
Dott. **Lorenzo Morricone**, Presidente del Centro "P. Martignetti"

Brani musicali a cura dell'*Orchestra I.C. Giovanni Palatucci*;

#### LUNEDÌ 05 FEBBRAIO

ore 10:00 AUDITORIUM ISTITUTO COMPRENSIVO "G. PALATUCCI"

Spettacolo teatrale dal titolo "*Un pallone finito ad Auschwitz*"  
Regia di **Sergio Mari**

#### GIOVEDÌ 8 FEBBRAIO

ore 10:00 MUSEO "ITINERARIO DELLA MEMORIA E DELLA PACE G. PALATUCCI"

Testimonianza di due sopravvissuti al campo di concentramento di *Auschwitz*: **Bogdan Bartnikowski** e **Janina Reklajtis**  
Incontro con i ragazzi dell'I.I.S. "T. Confalonieri"

#### SABATO 10 FEBBRAIO

ore 9:00 MUSEO "ITINERARIO DELLA MEMORIA E DELLA PACE G. PALATUCCI"

Inaugurazione del Book Crossing: "*L'importanza della lettura per non dimenticare*"

ore 10:00 "*Il segno e i segni del ricordo*", Incontro con i ragazzi: "T. Confalonieri" Classe III AL: "*I versi del dolore*"  
I.C. "Centro Storico" Classi III: "*I sentieri del dolore*"

ore 18:00 CHIESA DI SANT'ANTONINO  
Messa commemorativa per il 73° Anniversario della morte di **Giovanni Palatucci**

ore 18:30 CHIESA MADONNA DEL CARMINE B.V. DEL CARMELO  
Concerto in memoria di Giovanni Palatucci; ensemble vocale e strumentale "*Salerno Classica*" diretta dal M° **Luciano D'Elia**

ore 19:30 "MUSEO ITINERARIO DELLA MEMORIA E DELLA PACE G. PALATUCCI"  
SHOWUP "*Come posso ricordare il volto che non so dimenticare*",  
Spettacolo a cura di **Maria Vittoria Maglione**, Regia di **Eirene Campagna**,  
Coreografie di **Simone Liguori**

#### DOMENICA 11 FEBBRAIO

ore 18:00 SALA CONVEGNI "G. D'AMBROSIO"  
Concerto spettacolo dal titolo: "*Ad Auschwitz c'era un'orchestra*"  
con musiche e testi tratti dal diario di **Esther Bejarano**  
Associazione **I Cantori di San Lorenzo** - Direttore M° **Alfonso Fiorelli**

- Con la partecipazione di:
- Alunni del Liceo Musicale dell'I.I.S. "T. Confalonieri";
  - Alunni della classe IVAL e IIAM dell'I.I.S. "T. Confalonieri" in attività di alternanza scuola-lavoro;
  - *Officina della Danza* di Elvira Vece;
  - *Associazione A.C.A.M.* Associazione Culturale, Artistica e Musicale di Campagna

